



1 5 1 7 1 3 1 9 1 3 2 1 2 1 3 2 3 0 1 5

Page 1 of 7

检测报告

Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

客户/申请商: 南方佛吉亚汽车部件有限公司南京分公司

申请商地址: 江苏省南京市江宁区侯焦路 123 号

产品和测试信息:

样品名称: J59R-后排皮式整椅座椅

零件号: 2356509X/2356508X/2362066X

车型代码: J59R

产品数量: 1 set

产品接收日期: Jun-21-2024

产品测试日期: From Jun-25-2024 to Jun-27-2024

测试判定说明:

Test case does not apply to the test object: 不评判

Test item does meet the requirement.....: 合格

Test item does not meet the requirement...: 不合格

陈芳

批准: 陈芳

徐振华

审核: 徐振华

注意事项

1. 对本报告中检验结果有异议者, 请于收到报告之日起十五天内向本公司提出书面报告。
2. 送样委托检验, 仅对来样负责, 检验结果供委托者了解样品品质之用。
3. 本检验报告无“检测专用章”及“骑缝专用章”无效。
4. 本报告非经同意, 不得以任何方式部分复制, 经同意复制的复印件, 应加盖“检测专用章”及“骑缝专用章”确认。
5. 检验项目如未标注者, 为分包检验项目。

苏州苏勃检测技术服务有限公司

地址: 江苏省苏州市工业园区港田路99号港田工业坊18幢 215024; 电话: +86(0)512-85883880

SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD.

Address: Building #18 of Gangtian Industrial Square, No.99, Gangtian Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu, P.R.China, 215024

Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----

检测报告

Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

测试概要

测试项目号	测试项目	依据标准	测试判定
STS2406088C-A2.001	静荷重特性	MES PA 57020F 7.5.5	合格

产品描述



J59R-后排皮式整椅座椅

测试前样品调节

来样状态。

Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----

检测报告

Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

STS2406088C-A2.001

静荷重特性

测试标准

MES PA 57020F 7.5.5

测试方法

(1.1)座椅设置位置 与第 7.5.3 节(部分刚度)相同(1)(12)

升降器和倾斜器应设置在下端。对于带腰部调节器的座椅,测量其标准位置、最强位置和最弱位置。

(1.2)加压板 T1 臀型/T1 背型见附件 2(1)/(2).A 应使用万向节。

(1.3)测量点如图 11 所示。

(1.4)加载方向

座垫:垂直(坐垫固定在夹具上)

座椅靠背:垂直(座椅靠背框架保持在水平位置,背面没有覆盖/缓冲材料)

(1.5)在下述(a)至(c)条件下施加载荷,绘制载荷-挠度图

(a)加载速度:4.5±0.1 毫米/秒

(b)初始载荷 4.9N

(c)计量

a)预压缩:对座垫和座椅靠背施加以下 b)的测量载荷各一次。

b)预压缩后,将加压板从座椅表面完全取下,然后以施加 4.9N 初始载荷的条件为“0”开始测量。

将下面的载荷施加到座椅上,并绘制载荷-挠度图。

对于座垫:[0-980(测量负载)-0N]

对于座椅靠背:[0-490(测量负载)-0N]

注:最大装载点处的停顿时间应小于或等于 2 秒。

(2)评价方法绘制荷载挠度图,如图 12 所示。并记录 (2.1)中规定的数值和下面的(2.2)。负载应该用 9.8N 表示为 1mm。挠度应在实际尺寸中注明。

(2.1)座垫

(a)静态弹性常数 K1(N/毫米):连接加压与减压中点的线段斜率为 441N±49N

(b)滞后损失范围 a(mm):441N 增压和减压范围

(c)挠度 1: δ_1 (mm):441N 加压和减压时的平均偏转量(d)挠度 2: δ_2 (mm):980N 下的偏转量(e)挠度差: $\delta_2 - \delta_1$ (毫米)(f)挠度 3: δ_3 (mm): 98N 加压和减压时的平均偏转量(g)线性模量 K: δ_2 / δ_1 (h)滞后损失率 Ra(%): $a / \delta_2 * 100$ Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----

检测报告

Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

STS2406088C-A2.001

静荷重特性 (续)

测试方法

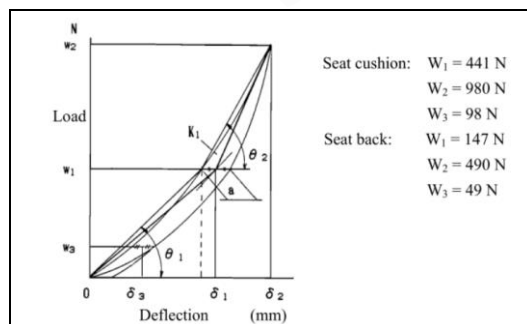
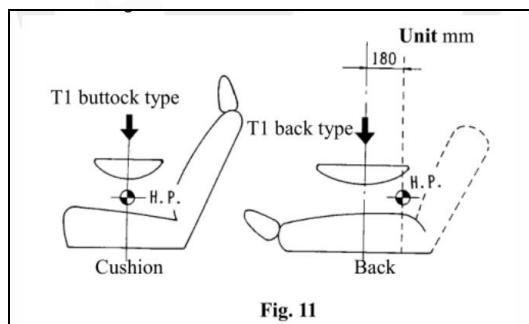
(2.2)座椅靠背

(a)静态弹性常数 $K_1(N/mm)$:连接 147N±49N 加压和减压中点的线段斜率

(b)滞后损失范围 $a(mm)$:147N 增压和减压范围

(c) 挠度 1 : $\delta_1(mm)$:147N 加压和减压时的平均偏转量

(d) 挠度 2: $\delta_2(mm)$:490N 时的偏转量

(e) 挠度 3: $\delta_3(mm)$: 49N 时的平均偏转量


评判依据

- (1) 静态弹簧常数: K_1
- (2) 滞后损失范围: a
- (3) 挠度1: δ_1
- (4) 挠度2: δ_2
- (5) 挠度3: δ_3
- (6) 挠度差: $\delta_2 - \delta_1$
- (7) 线性模量: K
- (8) 滞后损失率: R_a


Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----

检测报告

Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

STS2406088C-A2.001

静荷重特性 (续)

测试结果

样品编号	测试结果									试验判定
	座椅位置	K1 (N/mm)	a (mm)	$\delta 1$ (mm)	$\delta 2$ (mm)	$\delta 3$ (mm)	$\delta 2-\delta 1$ (mm)	K	Ra(%)	
STS2406088. 001	靠背左	7.69	9.71	32.27	51.56	17.74	19.29	/	/	Pass
	靠背右	7.89	7.47	28.69	49.41	14.67	20.72	/	/	
	坐垫左	23.03	7.09	27.97	40.73	11.39	12.76	1.83	17.41	
	坐垫右	26.25	7.64	26.51	40.24	10.41	13.73	1.58	18.99	

典型过程描述



靠背



坐垫

Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----

检测报告

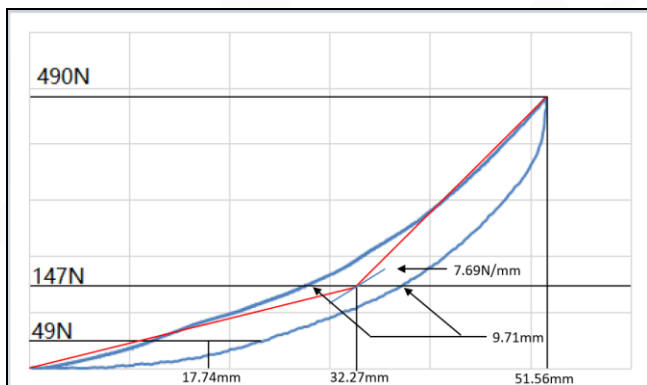
Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

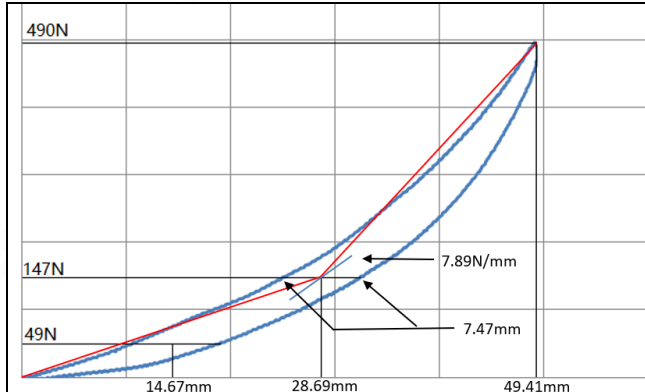
STS2406088C-A2.001

静荷重特性 (续)

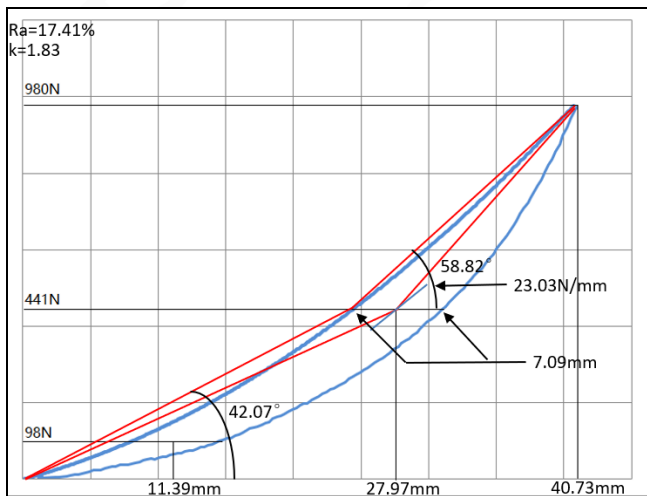
典型曲线描述



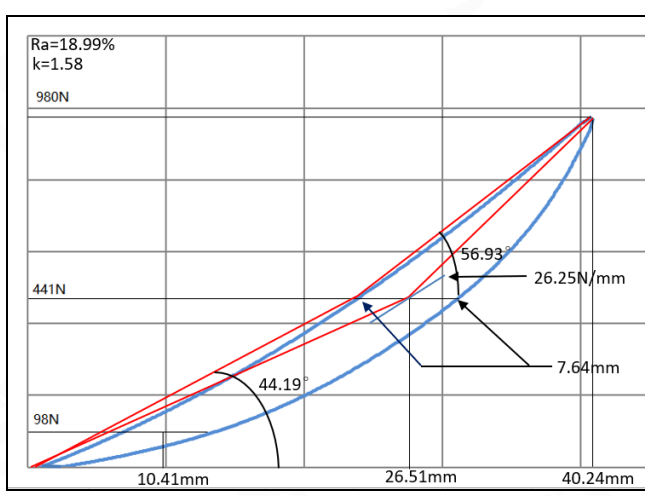
靠背左



靠背右



坐垫左



坐垫右


Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----

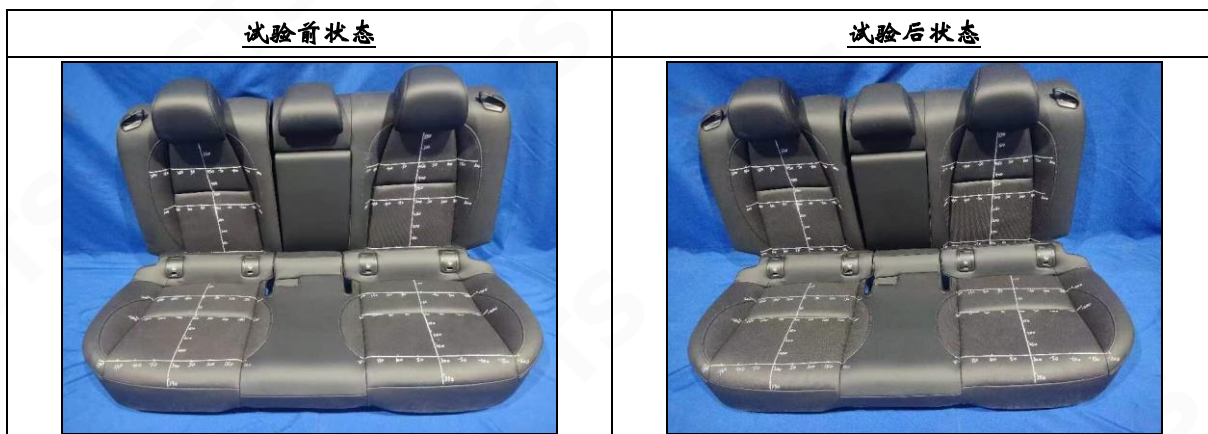
检测报告

Report No: STS2406088C-A2

Report date: Jul-02-2024

STS2406088C-A2.001

静荷重特性 (续)



主要测试设备

设备编号	设备名称	校准有效期
FW190	大机器人	/
LS017	激光位移传感器	2024.11.27
FW138	力值传感器	2024.10.16

End of Report

Verify the authenticity of this Report: www.sz-sts.com

----- SUPER TESTING SERVICES (SUZHOU) CO., LTD. -----