

编号: EWH2210310088R01-1C

日期:2022年11月03日

第1页共7页

委托单位

: 武汉东方时代模塑制品有限公司上海分公司

地

: 上海青浦区华新镇嘉松中路 225弄 225号

以下检测之样品及样品信息是由申请者提供并确认

样品名称

: X03 座椅发泡

묵 型

: L7

接收日期

: 2022年10月29日

检测周期

: 2022年11月01日

检测概要

检测项目

震动传递

不评价

注:符合(Pass);不符合(Fail);不评价或仅提供检测结果(N/A)

武汉位

MARIA 叶应春, Melody

助理工程师

陈静, Jacy

测试主管

陈玉银, Yuyin 授权签字人 2022年11月03日





编号: EWH2210310088R01-1C

日期:2022年11月03日

第2页共7页

样品信息(以下检测之样品及样品信息是由申请者提供并确认)

车型信息

项目代号	车型号	主机厂
X03	L7	理想

样品信息

样品编号	样品名称	材料	批号
EWH2210310088R01-01#~03#	X03 座椅发泡	PUR	2022.10.25

检测信息及内容

1. 检测项目: 震动传递

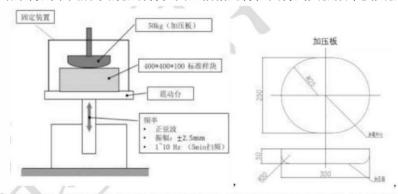
1.1 检测方法及条件:

检测标准: Q/LiA3420002-2021 (V2) 5.10

检测数量: 3pcs

检测条件:标准样块:边长400mm,厚度为100mm。小于标准厚度的试样应叠加以达到标准厚度。

- 1)将试样放置到试验机的水平台上,置于加压板的中心;
- 2) 将包含加压板质量在内的50kg 载荷加压到试样上;
- 3) 启动振动台,测定位于加压板上的载荷中心点的绝对位移量。此时的振动台全振幅定为5mm(± 2.5mm),将震动频率的范围定为1Hz到10Hz(5min扫频)。另外,振动频率的波形原则上为正弦波形;
- 4) 从测定结果得到下图所示的振动特征图,根据此特征图得到共振频率及共振放大倍率。



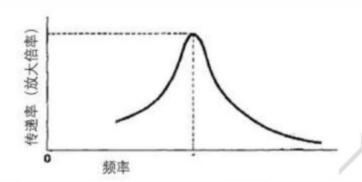




编号: EWH2210310088R01-1C

日期:2022年11月03日

第3页共7页



判定规则: 见检测结果

1.2 检测设备:

设备名称	型号	编号	校准有效截止日期	
PCB 单向加速度传感器	352C34	EW-R-0199	2023.03.23	
PCB 单向加速度传感器	352C34	EW-R-0200	2023.06.28	
电动振动试验系统(2T)	MPA406/M232A	EW-R-0010	2023.09.15	
电子台秤	TCS-500	EW-F-0494	2022.11.25	

1.3 检测日期: 2022.11.01

1.4 检测结果:

样品编号	检测结果				判定规则←
1十四% 分	共振频率(Hz)	共振放大倍数	6Hz 放大倍数	10Hz 放大倍数	TIJE/XXXII
EWH2210310088R01-01#	3.67	3.22	0.73	0.24	参考值: 씓 共振频率≤4Hz; 씓
EWH2210310088R01-02#	3.55	3.23	0.70	0.23	共振放大倍数<3.5; ← 6Hz 放大倍数<0.8; ← 10Hz 放大倍数<0.3。←
EWH2210310088R01-03#	3.60	2.78	0.76	0.26	



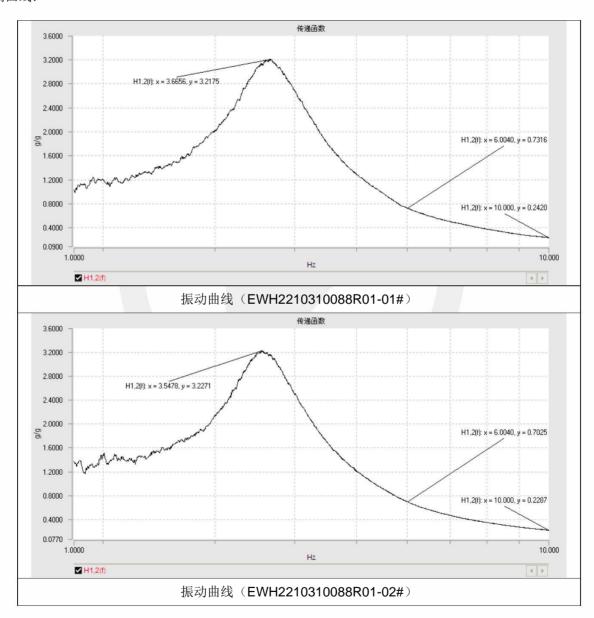


编号: EWH2210310088R01-1C

日期:2022年11月03日

第4页共7页

1.5 检测曲线:



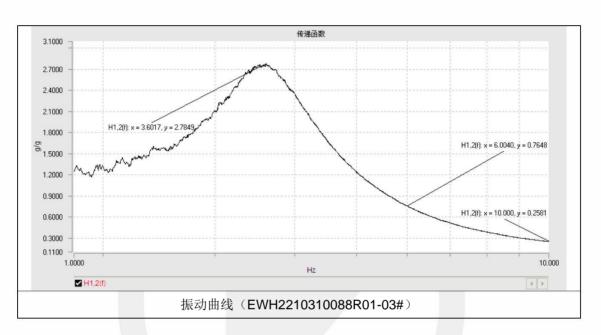




编号: EWH2210310088R01-1C

日期:2022年11月03日

第5页共7页



1.6 检测照片:

